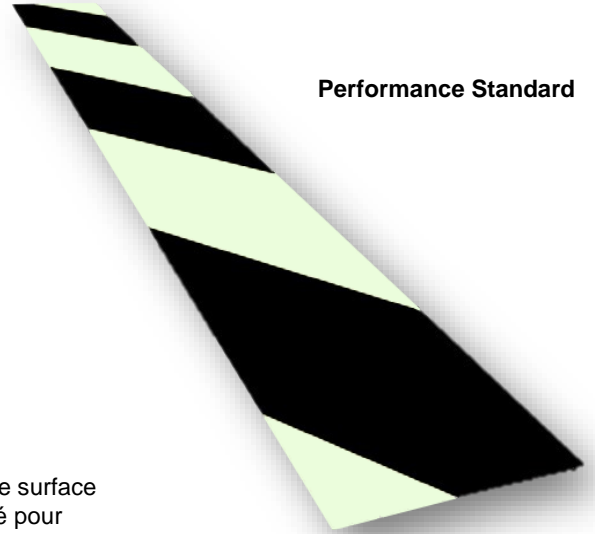


Bande Photoluminescente Indicatrice D'Obstacle OB20025

La bande photoluminescente indicatrice d'obstacle **OB20025** est utilisée pour indiquer la présence d'obstacles dans les parcours d'évacuation et pour en augmenter la visibilité dans toutes les conditions d'éclairage. Le produit OB20025 est idéal pour les zones pour lesquelles un code exige qu'elles soient munies d'un balisage lumineux de parcours d'évacuation. La bande photoluminescente non radioactive et non toxique est visible pendant plusieurs heures après que les lumières se soient éteintes, parce qu'elle a été chargée par la lumière du soleil ou la lumière artificielle.



Performance Standard

Écologique

- Admissible pour l'obtention de crédits LEED.
- Aucune consommation d'énergie.
- Non radioactif et non toxique.
- Recyclable; pas de frais d'élimination.

Durabilité Après Installation

- La base rigide en aluminium répartit toute charge appliquée sur une plus grande surface de l'adhésif d'installation. L'adhésif de polyuréthane de qualité supérieure utilisé pour l'installation est extrêmement durable, résiste à l'humidité et est très efficace sur des surfaces autant lisses que texturées.

Admissible Pour L'Obtention de Crédits LEED

Crédit MR 2 : Détourner les déchets de construction des sites d'enfouissement.

- Les produits sont à base d'aluminium et recyclables à 100 %.

Crédit MR 4 : Contenu recyclé.

- Les produits sont à base d'aluminium et 20 % environ du contenu d'aluminium d'une billette Ecoglo secondaire est composé de ferraille recyclée (selon la spécification).

L'adhésif recommandé par Ecoglo pour la pose est à faible teneur en composés organiques volatils (COV) et se qualifie pour des crédits de la catégorie Qualité des environnements intérieurs pour des matériaux à faible émissivité : EQc4.1.

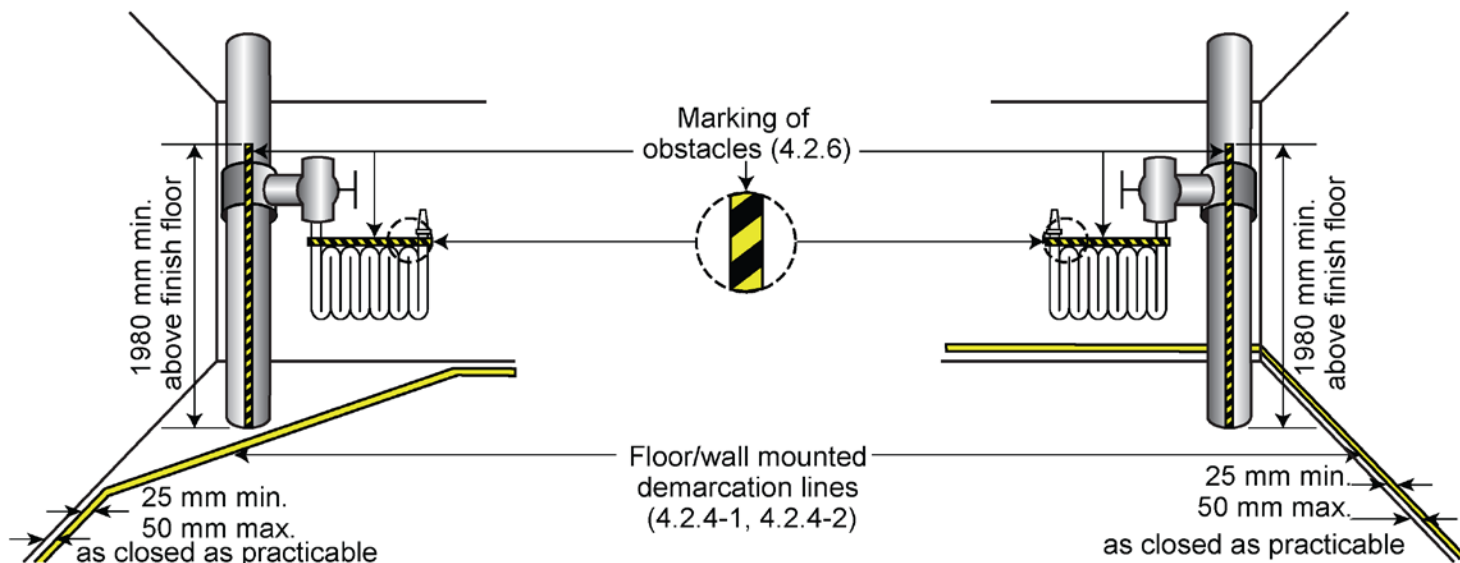
Le Produit Ecoglo OB20025 est Conforme aux Codes du Bâtiment et à Ceux de Prévention des Incendies et de Sécurité des Personnes Suivants:

- IBC/IFC 2009, 2012 (Section 1024 – Luminous Egress Path Markings) et 2015 (Section 1025) (en anglais seulement).
- NFPA 101-2009 et 170-2009 (en anglais seulement).
- NYC LL 141 de 2013 (Section BC 1024 Luminous Egress Path Markings) (en anglais seulement).
- NYC LL 26 of 2004 Reference Standard 6-1 (en anglais seulement).
- California Building Code Section 1024 Exit Passageways (en anglais seulement).
- Connecticut State Fire Safety Code Section 1026 Floor Proximity Egress Path Markings (en anglais seulement).

Instructions D'Installation:

- Le fixer à l'aide d'un adhésif de polyuréthane de qualité supérieure.
- La bande mesure 1 po x 39 po.
- Poids : 0,274 lb/pièce.

Bande Photoluminescente Indicatrice D'Obstacle OB20025



Avantages et Détails Techniques: Le produit Ecoglo OB20025 est conforme ou supérieur aux critères de rendement indiqués aux essais ou normes suivants:

Luminosité

Haute visibilité dans l'obscurité ou dans des conditions de bonne luminosité.

- ASTM E2073-02, Standard Test Method for Photopic Luminance of Photoluminescent (Phosphorescent) Markings (en anglais seulement).
- DIN 67510, Produits et pigments phosphorescents – Partie 1 : L'essai de qualité et marquage chez le producteur.
- ISO 17398:2004 Paragraphe 7.11, Couleurs de sécurité et signaux de sécurité – Classification, performance et durabilité des signaux de sécurité.

Stabilité aux Rayons Ultraviolets

Grande durabilité à l'intérieur et à l'extérieur.

- ASTM G155-04 Cycle 1 2000hrs, Standard Practice for Operating Xenon Arc Light Apparatus for Exposure of Non-metallic Materials (en anglais seulement).
- Résistance au brouillard salin : ASTM B117-97 500hrs, Standard Practice for Operating Salt Spray (Fog) Apparatus (en anglais seulement).
- Résistance aux cycles gel-dégel : ASTM C1026-87(1996), Standard Test Method for Measuring the Resistance of Ceramic Tile to Freeze-Thaw Cycling (en anglais seulement).

Résistance à L'Abrasion

Résistance à l'usure.

- ASTM D1242-95a, Standard Test Methods for Resistance of Plastic Materials to Abrasion (en anglais seulement).
- ASTM F510-93(2004), Standard Test Method for Resistance to Abrasion of Resilient Floor Coverings Using an Abrader with a Grit Feed Method (en anglais seulement).
- JIS H8682-1:1999, Test methods for abrasion resistance of anodic oxide coatings on aluminum and aluminum alloys – Wheel wear test (en anglais seulement).

Lavabilité

Nettoyage facile.

- ASTM D4828-94(2003), Standard Test Methods for Practical Washability of Organic Coatings (en anglais seulement).

Radioactivité

Non radioactif, non toxique.

- ASTM D3648-2004, Standard Practices for the Measurement of Radioactivity (en anglais seulement).
- Toxicité : Bombardier SMP 800-C (2000), Toxic Gas Generation Test (en anglais seulement).

Inflammabilité

Ne brûle pas.

- ASTM E162-02, Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source (en anglais seulement).
- ASTM D635-03, Standard Test Method for Rate of Burning and/or Extent and Time of Burning of Plastics in a Horizontal Position (en anglais seulement).
- FAA AC 23.2, paragraphe 4.b, Horizontal Burn Test (en anglais seulement).

Communiquez avec Ecoglo Inc. pour une soumission rapide ou pour obtenir plus de renseignements à propos de nos produits d'éclairage de secours.

KINESIK Engineered Products Incorporated

2213, North Sheridan Way
Mississauga (Ontario) L5K 1A3
Canada

Téléphone : 855 364-7763
Télécopieur : 800 769-4463
www.kinesik.ca